

## Standex VOC Xtra Filler U7560



**Standex VOC-Xtra-Füller U7560** rappresenta l'ultima generazione della tecnologia dei riempitivi ed offre risultati ottimali. Con rapidità e una qualità senza compromessi crea la base ideale per superfici eccezionali. I suoi vantaggi sono particolarmente evidenti quando viene usato in combinazione con i nuovi catalizzatori VOC X. Questo prodotto soddisfa anche i più severi criteri di omologazione.

- Ottime proprietà riempitive.
- Ottima uniformità dello smalto.
- Essiccazione eccezionale.
- Buone proprietà di applicazione ed essiccazione.
- Applicazione a fase unica (One Visit Application) su pannelli nuovi.
- Fondo da carteggiatura conforme alla normativa in materia di VOC.
- Buona stabilità verticale.
- 5:1 con catalizzatore VOC Standox.
- 5%-10% con diluente Standox VOC.

**Riempitivi di ultima generazione per risultati ottimali.**



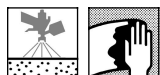
**The Art of Refinishing.**

# Stadox VOC Xtra Filler U7560

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.  
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.  
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	15	10 - 15%	7 - 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	

Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 15 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 3 mani  
con appassimento intermedio: 5 min - 10 min  
prima della cottura: 5 min - 10 min



	60 - 100µ	100 - 250µ
20 °C	2 ora - 3 ora	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	15 min - 20 min	20 min - 25 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.  
Metà potenza: 2 min  
Piena potenza: 8 min



P400 - P600



Smalto 2K  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente

Conforme alla  
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Standex VOC Xtra Filler U7560

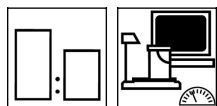
## Prodotti

Standex VOC Xtra Filler U7560

Standex Hardener VOC 10-20  
Standex Hardener VOC 20-25  
Standex Hardener VOC 20-25X  
Standex Hardener VOC 25-30  
Standex Hardener VOC 30-40  
Standex Hardener VOC 30-40X

Standex Thinner VOC 15-30  
Standex Thinner VOC 30-40

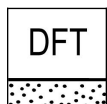
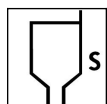
## Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.  
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

VOC 10-20	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli, di piccole aree e Micro Repair. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
VOC 20-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
VOC 20-25 X	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature di 20-25°C. Per elevati standard tecnologici da usare in fondi specifici.
VOC 25-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 25-30 C.
VOC 30-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
VOC 30-40X	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C. Per elevati standard tecnologici da usare in fondi Standox specifici.
VOC T 15-30	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.

ISO 5: 18 - 23 sec a 20°C  
DIN 4: 18 - 22 sec a 20°C



40 - 80 µm per mano



# Stadox VOC Xtra Filler U7560

## Copertura teorica

430 - 465 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Mescolare bene e mettere il barattolo sotto la miscelatrice.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Per isolare fondi critici si consiglia uno spessore del film secco di 80-120 µm in 2 mani con essiccazione ad aria sera-mattina o forzata con IR. Per supporti critici è necessaria una preparazione più fine e le parti devono essere verniciate completamente.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Se usato sopra primer acido indurente, essiccare il fondo ad aria sera-mattina o con essiccazione forzata.
- Il fondo può essere miscelato con al max 15% di Standocryl VOC Topcoat. Essiccazione e carteggiatura cambiano.
- Può essere applicato in 2 mani consecutive senza appassimento intermedio. Raccomandato per nuovi pannelli dove è richiesto uno spessore massimo del film p.e. 70-85 µm.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Stadox Basislack / Standocryl 2K Autolack / Standocryl 2K Autolack NEU.
- 15% di Stadox Plasticizer 5660 può essere aggiunto al Filler prima di aggiungere l'hardener, ma il rapporto di miscela cambierà.  
Miscelato con with Stadox Hardener VOC - 4:1 + 10% VOC Thinner.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Stadox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Stadox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

